

ARGAL

POMPES CHIMIQUES

GAMME BASIS SÉRIE TMB



pompes magnétiques

Les pompes "TMB" de la gamme BASIS d'Argal sont centrifuges, monobloc et à entraînement magnétique. Construites en 5 modèles, pour des débits allant de 15 à 70 l/min, elles sont dotées soit de connexions filetées soit de connexions cannelées.

Résistance à la corrosion

Le matériel de construction des corps est le Polypropylène: résine thermoplastique renforcée en fibres de verre résistante à de nombreux agents chimiques corrosifs.

Les composants céramiques et de PTFE renforcé internes au corps de pompe et le joint torique en FPM sont des matériaux standard au contact du liquide pompé.

Sécurité avec l'entraînement magnétique

N'utilisant pas d'étanchéité d'arbre dynamique ou mécanique, on exclue ainsi tout risque de perte ou de fuite du liquide dans l'environnement externe.

Les dimensions contenues, le peu de bruit et l'absence totale d'étanchéité d'arbre permettent une application idéale et sûre même dans des appareils sophistiqués ou des environnements raffinés.

La construction est simple et le numéro modeste de composants et leurs assemblages faciles ne créent pas de problèmes pour les opérations de manutention.

Le principe de fonctionnement

Une enveloppe magnétique (inducteur) tourne solidairement avec l'arbre moteur, générant un couple magnétique entraînant en rotation une deuxième enveloppe magnétique (induite), sur laquelle est accouplé l'impulseur magnétique. Un diaphragme, opportunément façonné, sépare le groupe primaire de l'impulseur et donc du liquide pompé.

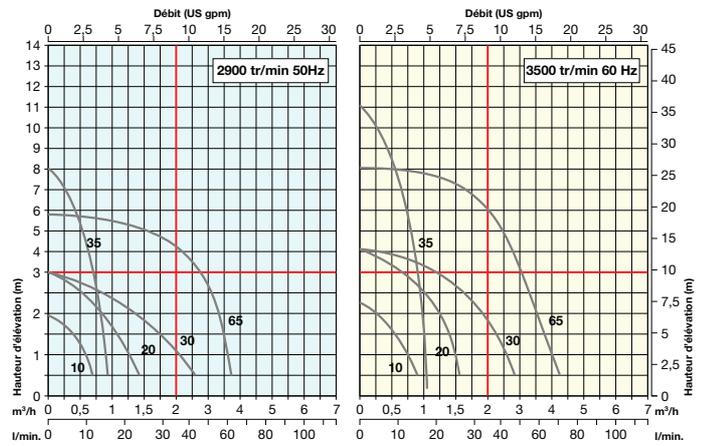
Les composants

- Le corps de pompe et le fond arrière forment une enveloppe étanche avec l'utilisation d'un unique joint torique statique.
- Les douilles de guidage se trouvent aux deux extrémités du corps de pompe et du fond arrière à l'appui de l'impulseur.
- L'impulseur incorpore, en une seule pièce, l'arbre de la pompe, la butée axiale et le noyau magnétique induit.
- Le godet magnétique, externe, contient l'aimant inducteur en Ferrite synthétisé et est fixé à l'arbre moteur.
- Le moteur électrique contient un protecteur thermique et incorpore le support où est fixé le corps de pompe.

Modèle TMB	10	20 - 30 - 35 - 65
Exécution	WR	WR
Structure interne	N ₁	N ₁
Corps de pompe		
Fond arrière	GFR/PP	GFR/PP
Impulseur centrifuge		
Douilles de guidage	-	GFR/PTFE
Arbre de pompe	CER	CER
Butée axiale	GFR/PTFE	CER
Joint torique	FPM	FPM
Visserie	Inox	Inox



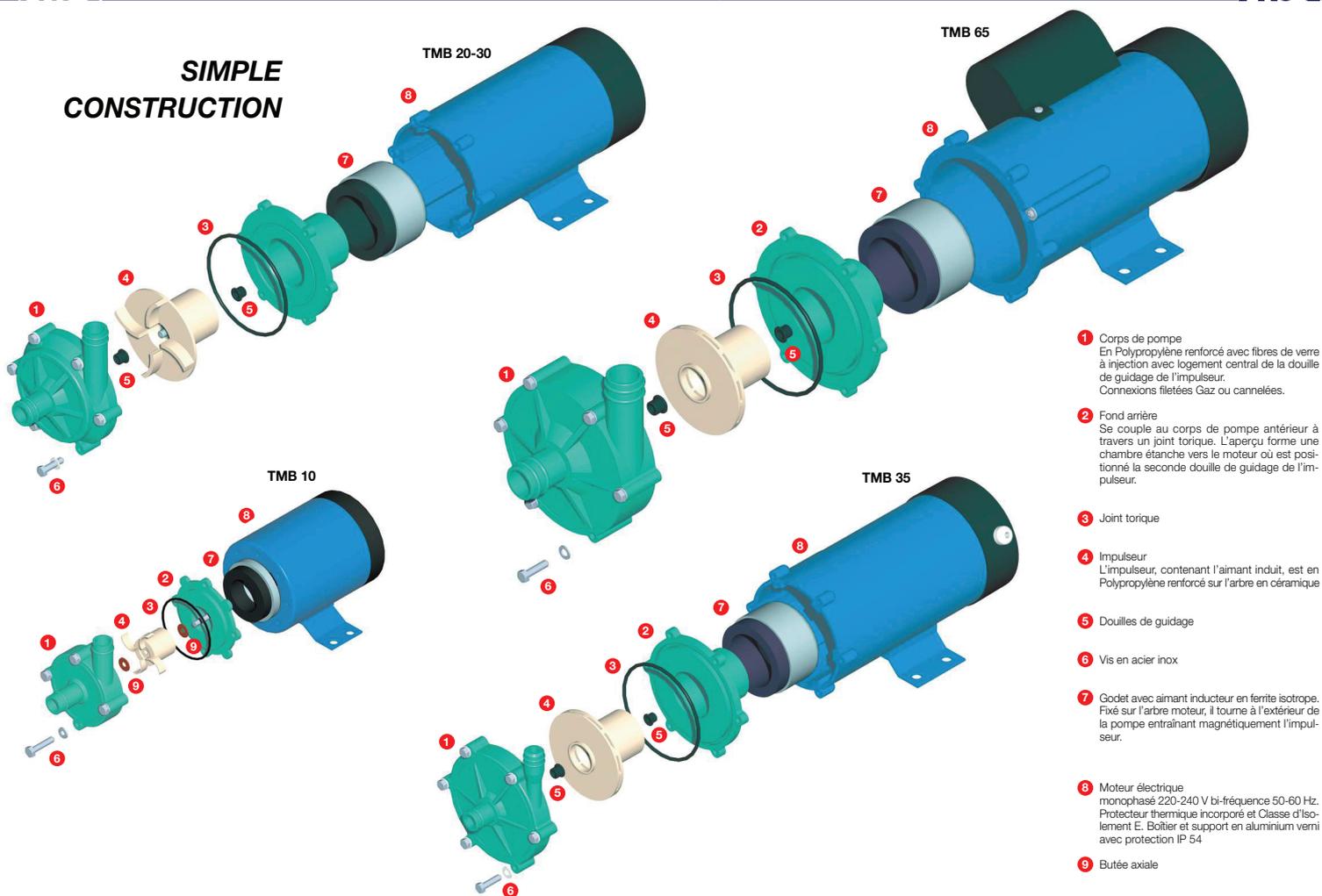
COURBES GÉNÉRALES



Courbes en référence à l'eau à 20 °C - viscosité 1 °E



SIMPLE CONSTRUCTION



- 1 Corps de pompe
En Polypropylène renforcé avec fibres de verre à injection avec logement central de la douille de guidage de l'impulseur.
Connexions filetées Gaz ou cannelées.
- 2 Fond arrière
Se couple au corps de pompe antérieur à travers un joint torique. L'aperçu forme une chambre étanche vers le moteur où est positionné la seconde douille de guidage de l'impulseur.
- 3 Joint torique
- 4 Impulseur
L'impulseur, contenant l'aimant induit, est en Polypropylène renforcé sur l'arbre en céramique
- 5 Douilles de guidage
- 6 Vis en acier inox
- 7 Godet avec aimant inducteur en ferrite isotrope. Fixé sur l'arbre moteur, il tourne à l'extérieur de la pompe entraînant magnétiquement l'impulseur.
- 8 Moteur électrique
monophasé 220-240 V bi-fréquence 50-60 Hz. Protecteur thermique incorporé et Classe d'Isolément E. Boîtier et support en aluminium verni avec protection IP 54
- 9 Butée axiale

SPÉCIFICATIONS

TMB		10	20	30	35	65	
Connexions	Filetées	BSP / NPT	–	3/4"	3/4"	1/2"	1"
	Ø inlet	BSP / NPT	–	3/4"	3/4"	3/8"	1"
Cannelées	Ø inlet	mm	14	18	20	18	26
	Ø outlet	mm	14	17	20	18	26
Moteurs	Puissance IN (50 / 60Hz)	W	25 / 21	29 / 39	57 / 73	57 / 73	97 / 134
	Puissance OUT (50 / 60Hz)		8 / 7	15 / 21	30 / 43	30 / 43	63 / 87
	Phases	No.	1				
	Tension Std.	V	AC 220-240 - 50/60Hz				
Courant	(50 / 60Hz)	A	0,12 / 0,10	0,13 / 0,18	0,24 / 0,36	0,24 / 0,35	0,45 / 0,63
	(50 / 60Hz)	r.p.m.	2700 / 3200	2800 / 3200	2700 / 3100	2700 / 3100	2800 / 3300
	Vitesse						
Pompe	Hauteur d'élevation max (50 / 60Hz)	M	1,8 / 2,2	3,0 / 4,0	3,4 / 4,5	8,0 / 11,0	6,0 / 8,2
	Débit max (50 / 60Hz)	L/min	12 / 14	21 / 25	41 / 45	16 / 18	62 / 70
	Poids	Kg	0,9	2,2	3	3	5

TMB	10U	20U*	30U*	35U*	65U*
* Conformes à la normative UL					
AC 120V - 60 Hz					

Conditions d'opérations

- La température maximale des liquides pompés doit être comprise entre 0 et 60 °C.
- La viscosité des liquides doit être contenue entre 20 cPt.
- Le poids spécifique, au débit maximal, ne doit pas dépasser 1,1 kg/dm³.
- La température ambiante doit être comprise entre 0 et 45 °C.

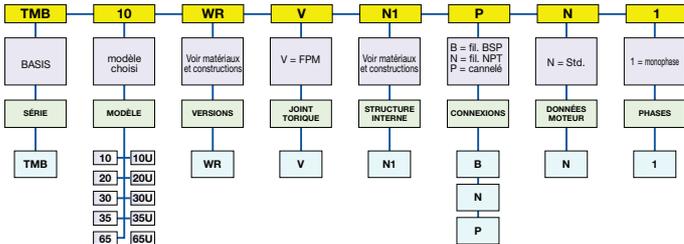
Avertissements

- Les pompes ne peuvent pas fonctionner à sec et doivent être installées avec une hauteur d'aspiration positive.
- Les liquides sales ou abrasifs peuvent en réduire la durée et modifier les prestations.

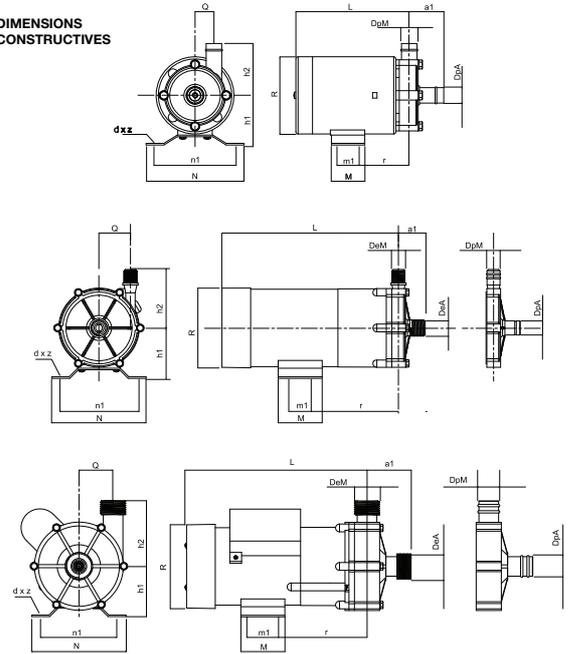
PRINCIPALES APPLICATIONS

Traitements des eaux	Appareillages électromécaniques	Systèmes de réfrigération des bateaux
Aquariums	Laboratoires chimiques	Réfrigération
Machines pour gravure	Production d'accumulateurs	Machines de production de glaces
Procédés de développement photographique	Industrie galvanique	Machines de distribution de boissons
Récupération d'argent	Machines pour travaux mécaniques	Produits chimiques corrosifs
Industrie cosmétique	Désincrustations	Eau de mer
Appareils pour teinturerie	Fertilisants et pesticides	Eau déminéralisée
Appareils pour incisions	Système de récupération d'énergie solaire	Liquides toxiques
	Systèmes laser	Conservateurs alimentaires
		Lavanderie

IDENTIFICATION DE LA POMPE



DIMENSIONS CONSTRUCTIVES



SPÉCIFICATIONS

TMB	10	20	30	35	65
a1	31	37	48	34	62
h1	45	55	60	60	67
h2	47	74	75	75	84
L	100	181	206	206	222
m1	16	30	40	40	40
M	30	50	64	64	68
n1	78	70	100	100	120
N	90	92	120	120	144
Q	17	30	32	40	45
r	46,5	75	94	94	115
R	71	90	90	90	115
d x z	Ø 5x4	Ø 6x4	Ø 8x4	Ø 8x4	Ø 8x4
DeM	–	3/4"	3/4"	1/2"	1"
DpM	–	3/4"	3/4"	3/8"	1"
DpA	14	18	20	18	26
DpM	14	17	20	18	26