

TITANIO

Commutatore a galleggiante per acque nere (brevettato).
Float switch for dirty water applications (patented).

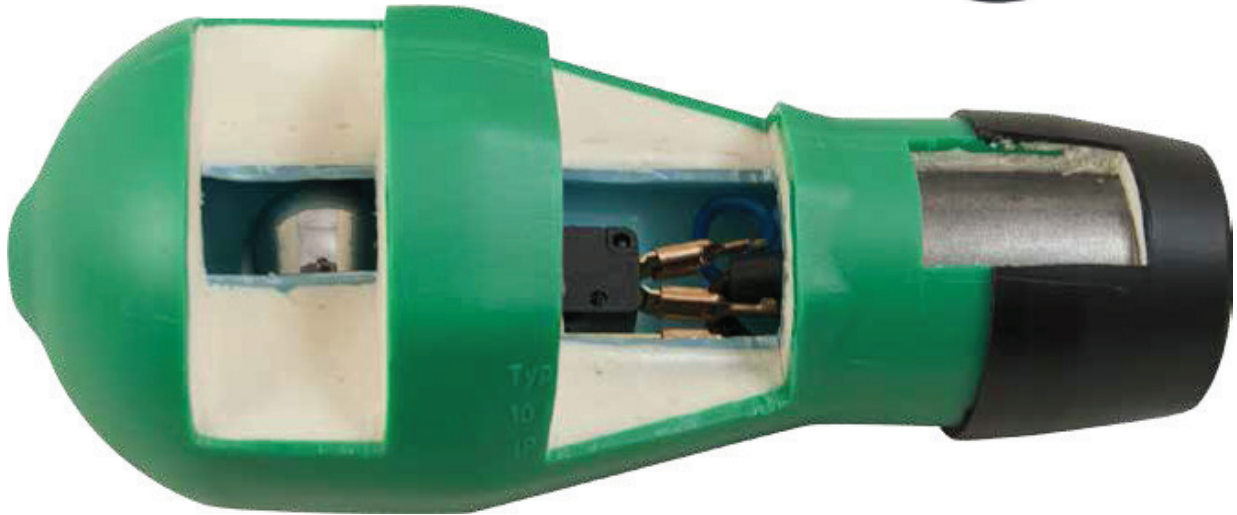


Equipaggiato con microinterruttore da 10 A / 250 V ad elevate prestazioni con contatti autopulenti.
Equipped with a high-performance 10 A/250 V micro-switch with self-cleaning contacts.

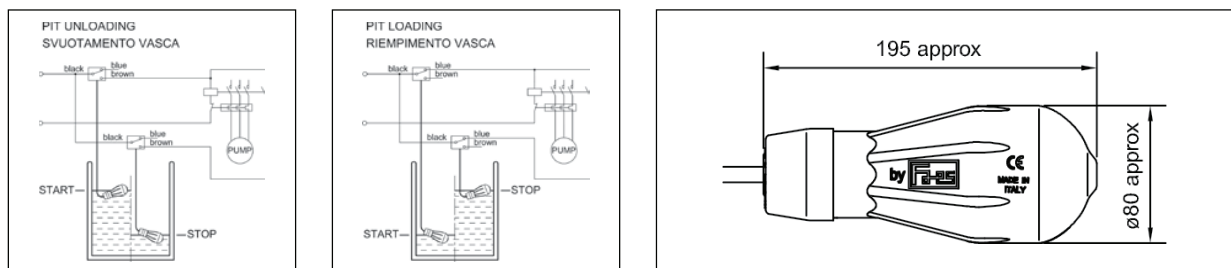
IMPIEGO / USE

Controllo di livello di sostanze liquide, particolarmente indicato per controllare il livello su vasche contenenti acque pesanti quali ad esempio impianti di depurazione come pure canali di fognature e/o acque nere degli stessi impianti, acque industriali ed altro. Il commutatore a galleggiante "TITANIO" è costituito da un corpo esterno monoblocco realizzato in polipropilene pressosoffiato, dotato di contrappeso fisso interno posto nella zona di uscita del cavo, switch da 10 Ampere 250 Volts 50/60 Hertz posizionato centralmente su una propria camera stagna ottenuta in corpo monoblocco e sigillatura per sovrastampaggio con iniezione di materiale dello stesso tipo con cui è stata realizzata. Tale camera, essendo inserita in un contenitore pure monoblocco detto "corpo esterno" e successivamente sigillata nell'intercapedine con materiale espanso a cellule chiuse, capace lui stesso di creare, oltre che un elevato isolamento termico, una barriera contro l'infiltrazione, permette di considerare che il galleggiante sia realizzato con tripla camera di protezione. Il "TITANIO", se opportunamente richiesto, potrà essere utilizzato anche in presenza di oli; in tal caso sarà dotato di cavo di alimentazione adeguato.

For the control of the level of liquids; especially suitable for controlling the level of tanks containing heavy waters such as, for example, in sewage treatment plants and sewage channels, and/or the waste water of these plants and industrial and other water. The TITANIO floating switch features a single-body design and consists of an external body made of blow-moulded polypropylene with a counterweight fixed inside in the exit area of the cable, a 10-Amp, 250-volt, 50/60 Hertz switch positioned centrally on its own single-body watertight chamber and sealed by injection moulding with the same material with which it was made. Since this chamber is enclosed in a container (outer body) that also has a single-body construction and is subsequently sealed in the cavity with closed-cell foam, which in itself creates not only a high level of thermal insulation but also a barrier against infiltration, the float can be said to be made with a triple protection chamber. Upon request, the TITANIO switch can be used in the presence of oils; in this case, it will be equipped with a suitable power cord.



DISEGNO TECNICO / TECHNICAL DRAWING



CAVO STANDARD / STANDARD CABLE
PVC A05WF 3X1 / H07RN-F 3X1

CARATTERISTICHE TECNICHE / SPECIFICATIONS

Temperatura dell'acqua / Water temp	T 50 °C
Temperatura ambiente / Ambient temp	T 50 °C
Grado di protezione / Degree protection	Ip 68
Funzionamento / Type of action	1 B
PTI	175
Grado di inquinamento / Pollution degree	2
Frequenza / Frequency	50/60 Hz
Angolo di commutazione / Commutation angle	+/- 15
Tensione applicabile R-M / Type of load R-M	Carico resistivo / Resistive charge 250Vac
Massima portata contatti / Maximum pump running current	10(4)A
Portata microswitch / Microswitch	16A
Dimension / Dimensions	mm 195x80x80
Peso / Weight	g 155
Materiale corpo galleggiante / Floating switch shell material	Polipropilene Atox
Classe d'isolamento / Insulation class	II